



República Dominicana

*Secretaría de Estado de Hacienda*

"AÑO NACIONAL DE LA PROMOCION DE LA SALUD"

DS 2085

Santo Domingo, D.N.

12 MAR 2008

Licenciado  
**FRANCISCO JAVIER LARRAÑAGA**  
Vetra Energía Costa Rica Inc.  
Su Despacho.

Señor Larragaña:

Cortésmente, tengo a bien comunicarle que su Empresa Vetra Energía Costa Rica Inc, ha sido la ganadora de la Licitación No.SEH-01-2008, celebrada el jueves 28 de febrero 2008, en el Salón de Conferencia de esta Secretaría de Estado de Hacienda.

En tal sentido le solicitamos que pase por nuestra oficina a fin de que iniciemos las acciones necesarias para la firma del contrato, a la mayor brevedad posible.

Sin otro particular por el momento,

Muy atentamente,

  
**LIC. VICENTE BENGOA**  
Secretario de Estado

VB  
JAF  
aa